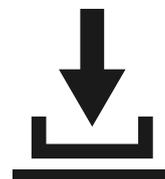




HORNVAL

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО МОНТАЖУ
МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ
Н2, Н3, Н4**

1. ТРАНСПОРТИРОВКА И РАЗГРУЗКА



Транспортировка металлочерепицы производится на машинах с открытым кузовом для удобной погрузки и разгрузки. Во время транспортировки листы закреплены и закрыты таким образом, чтобы не произошло их перемещение и промокание.

Разгрузка осуществляется в большинстве случаев вручную, поэтому следует обеспечить достаточное количество людей, чтобы провести данный процесс. Для разгрузки листов до 3,5 м достаточно двух человек, а вот для более длинных листов - необходимо их 4 или более (Рис. 1).

При разгрузке вручную следует хватать листы в местах профилирования, потому что именно там они наиболее твердые, и переносить их в вертикальном положении (Рис. 2).

Запрещено тянуть один лист по поверхности другого (Рис. 3) или тянуть их по земле (Рис. 4).

Если возникнут незначительные повреждения напр., царапины, следует их очистить, а затем кроющей краской (Рис. 5).

Рис. 1

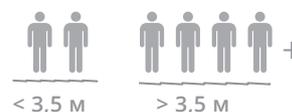


Рис. 2

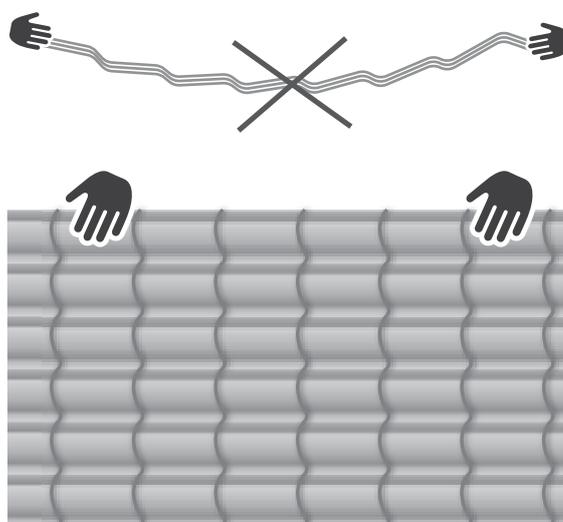


Рис. 3



Рис. 4

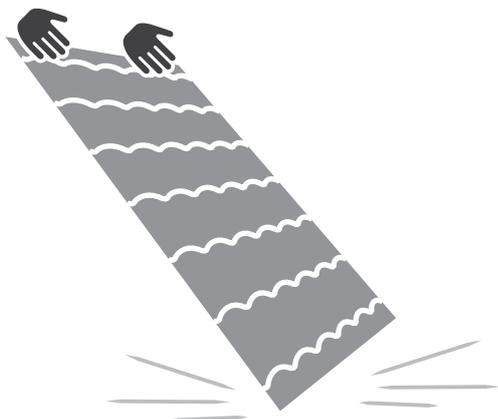
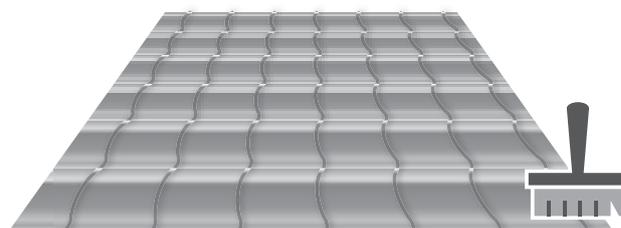


Рис. 5



2. ХРАНЕНИЕ



Хранение должно происходить в сухих, хорошо вентилируемых и закрытых помещениях на опорах высотой 20 см от земли (Рис. 1).

При хранении листов более 7 дней, необходимо снять с них защитную пленку (Рис. 2), а при длительном хранении дополнительно переложить листы тонкими планками для циркуляции воздуха.

Максимальный период хранения листов не должен превышать 6 месяцев с даты изготовления под страхом потери гарантии..

Рис. 1



Рис. 2



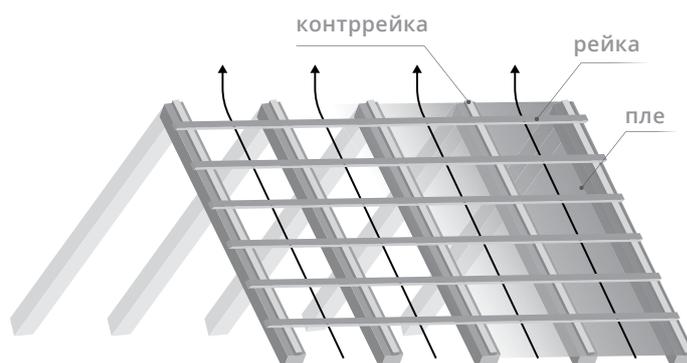
3. ОБРЕШЕТКА



Конструкция обрешетки под металлочерепицу состоит из разделительных планок - контрреек и несущих планок - реек (Рис. 1).

Контррейки предназначены для обеспечения надлежащей вентиляции и позволяют отводить возможный конденсат, возникающий под листами в результате конденсации водяного пара, содержащегося в воздухе. Чаще всего их ширина составляет от 30 до 40 мм а толщина 19-25 мм, они размещаются на расстоянии 60 см друг от друга, непосредственно на опалубке или на стропилах (на паропроницаемой пленке).

Рис. 1

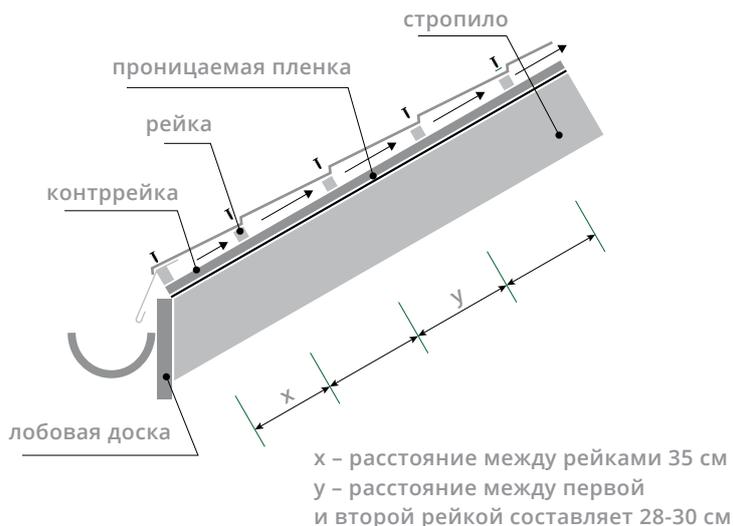


Рейки являются несущими элементами для металлочерепицы и должны быть по ширине 50-60 мм и толщиной от 30 до 40 мм на крыше с опалубкой и 50 мм - на крыше без опалубки. Древесина для изготовления реек должна быть пропитана в соответствии, по крайней мере, с классом II.

Рейки устанавливаются на расстоянии друг от друга в соответствии с длиной поперечного профилирования модуля металлочерепицы (Рис. 2). Исключение составляет расстояние между первой и второй рейками, которое определяется практическим методом, и которое зависит от конструкции карниза, наклон скатов крыши и желобной системы.

Как правило, первая рейка крепится на расстоянии ок. 5 см от внешнего края лобовой доски. Она должна быть толще остальных на ок. 1,4 см – 2,0 см, чтобы ликвидировать прыжок профилирования. В случае крепления листа перед профилированием, размеры первой рейки аналогичны остальным.

Рис. 2



4. МОНТАЖ



Перед монтажом необходимо проверить правильность выполнения конструкции. С этой целью следует измерить диагонали скатов и выравнивание реек (Рис. 1).

Геометрические погрешности крыши следует исправить перед началом монтажа. Базой монтажа металлочерепицы является линия карниза, не следует принимать во внимание закрывающей линии крыши. Монтаж панелей может начинаться с любой стороны, но более практичным, из-за расположения капиллярного желобка, будет решение начинать с нижнего правого края крыши (Рис. 2).

Рис. 1

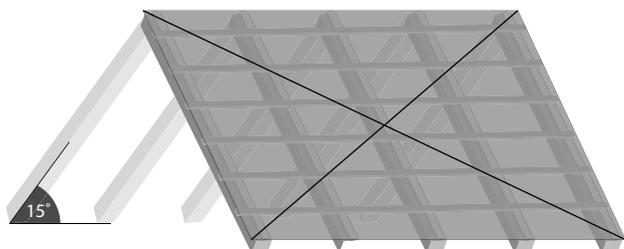
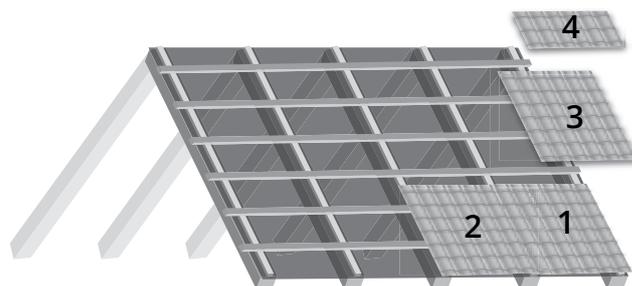


Рис. 2



Монтаж первого листа является очень важным, потому что ошибки сделанные в ходе этого процесса в дальнейшем будут увеличиваться. Крепление панелей осуществляется с помощью длинных саморезов 4,8 x 35 мм с резиновой прокладкой EPDM, гарантирующей плотность соединений и стойкой к перепадам температуры. Соединение осуществляется в наинижней точке волны (на стыке листа с несущей рейкой).

Закручивать саморезы необходимо используя шуруповерта с плавной регулировкой мощности, с помощью специального ключа (предпочтительно магнитного), проходящего через панели под прямым углом (Рис. 3). Следует обратить внимание на то, что неправильным является как слишком сильное затягивания саморезов, так и их недотягивание. Средний расход саморезов составляет: 6-8 штук/м2. Перед затягиванием саморезов необходимо безоговорочно снять с листов защитную пленку (Рис. 4).

Рис. 3

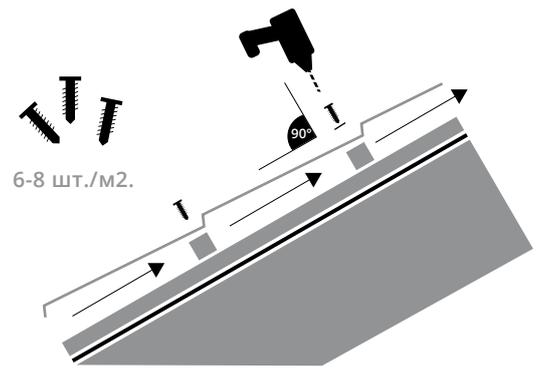
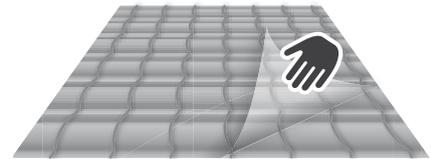
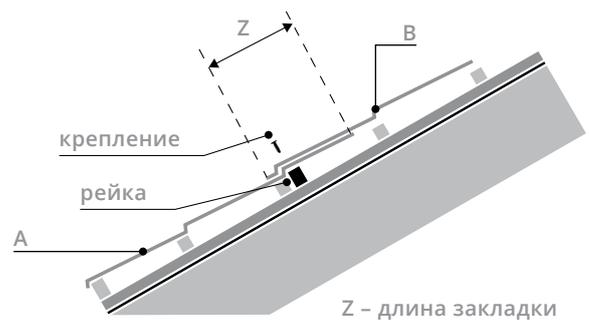


Рис. 4



Листы жести соединяем друг с другом саморезами 4,8 x 20 мм. Доборные элементы следует крепить на саморезы или гвозди с резиновой прокладкой. В случае необходимости соединения листов по длине, рекомендуется, чтобы первый из соединяемых листов (А) был полномодульным, а второй (В) - с нахлестом в длину закладки (Z).

Рис. 5



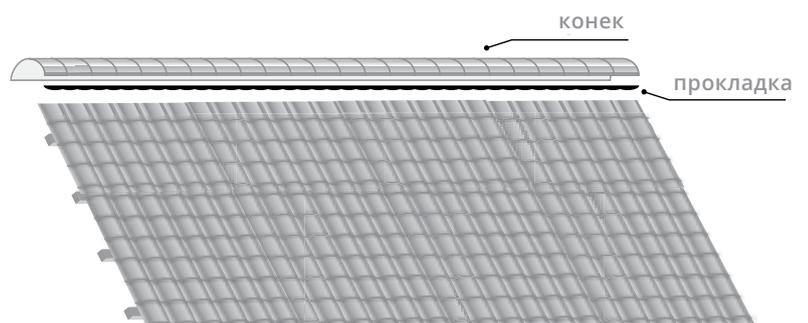
(Рис. 5). Перечень полномодульных размеров и длина закладки приведены ниже:

Н2, Н3, Н4 - длина закладки 12 см

Длина А	1,16	1,51	1,86	2,21	2,56	2,91	3,26	3,61	3,96	4,31	4,66	5,01	5,36	5,71	6,06	6,41	6,76	7,11
Количество модулей	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

Рис. 6

Конек крепятся саморезами к каждому второму гребню волны, после установки всех панелей. Рекомендуется применение прокладок вдоль всего конька (Рис. 6).



5. РЕЗКА, КОНСЕРВАЦИЯ

В случае необходимости подрезки панелей необходимо использовать виброножницы (так называемые NIBBLER) или ручной пилы для листовой жести. Для продольной резки можно использовать ножницы для толстых листов (Рис. 1). Запрещено использовать для резки жести инструменты, вызывающие термический эффект напр., болгарки (Рис. 2). Их применение приводит к повреждению органического и цинкового покрытия.

Рекомендуется осуществлять резку листовой жести таким образом, чтобы обрезанный край прикрывался следующим листом. Это правило не применяется при косой резке жести. После завершения работ необходимо тщательно удалить все металлические отходы и опилки, которые могут привести к обесцвечиванию или механическому повреждению поверхности.

Края разреза и нижние края, расположенные вдоль желобов и корзин, должны быть окрашены кроющим лаком (Рис. 3).

При необходимости ходить по листах кровельной жести, следует ставить ногу только на нижнюю часть профиля (Рис. 4). Для этого необходимо пользоваться только мягкой обувью, чтобы не оставлять царапин подошвой.

Рис. 1

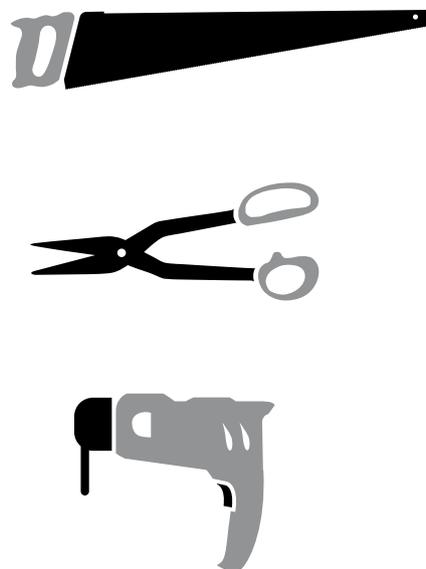


Рис. 2

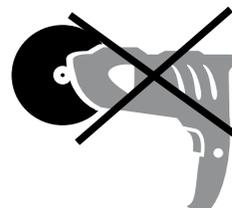


Рис. 3

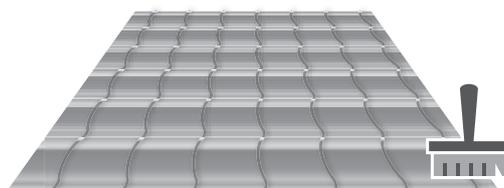
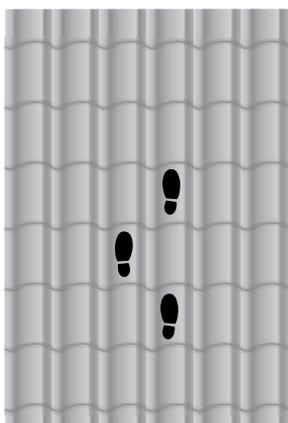
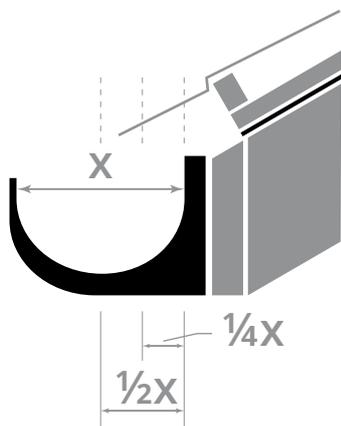


Рис. 4

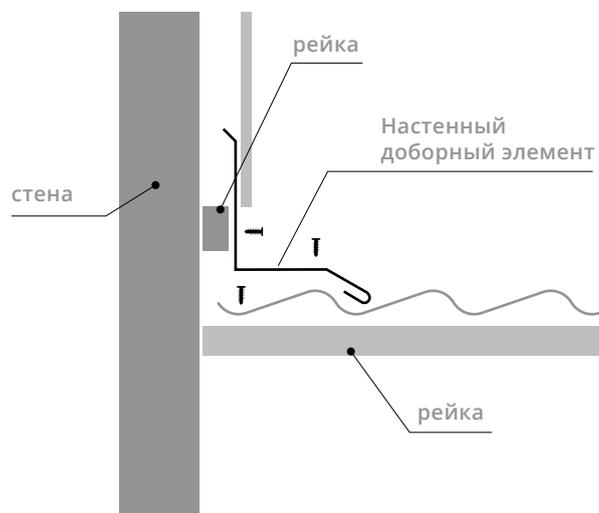


6. ПРИМЕР МОНТАЖА ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

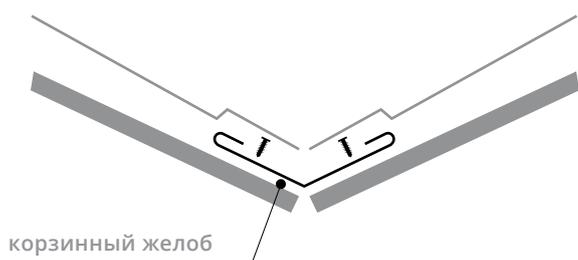
Монтаж желоба



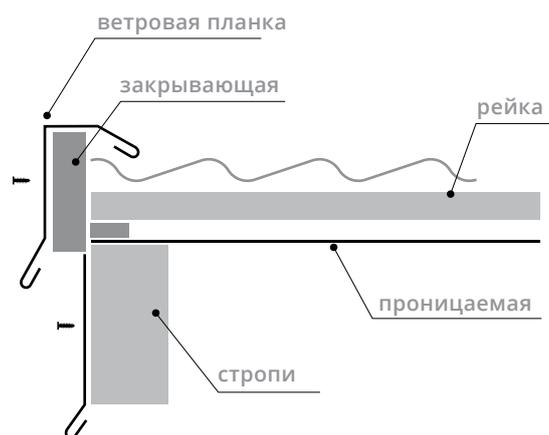
Настенный доборный элемент



Корзинный желоб



Ветровая планка





HORNVAL

www.hornval.eu